



苏州同大机械有限公司/张家港市同大机械有限公司

地址：江苏张家港市凤凰镇凤凰大道8号
邮编：215614
电话：86-512-56370127 56370128 56370199 58433998
传真：86-512-58433198
网址：www.tongdamachine.com
电子信箱：longda@pack.net.cn sztd@tongdamachine.com

SUZHOU TONGDA MACHINERY CO.,LTD. ZHANJIAGANG TONGDA MACHINERY CO.,LTD.

ADD.: NO.8 Fenghuang Avenue, Fenghuang Town,
Zhangjiagang, Jiangsu, China, 215614
Tel.: 86-512-56370105 56370106 56370108
56370112 56370113 58920955
Fax: 86-512-58920956
E-mail: sztd@tongdamachine.com
Http: //www.tongdamachine.com

2016年10月



|同心合力|一起壮大|
Growing With Partners



全自动挤出吹塑中空成型机
FULLY AUTOMATIC EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINE

FESTO Mitsubishi Electric ALPHA YUKEN Schneider Electric MOOG



TONGDA
同大机械

同心合力/一起壮大

ISO9001 CE

公司简介

Company Introduction

创始于一九九九年



苏州同大机械有限公司致力于挤出吹塑中空成型机的研究与开发，年产量达550台，其中40%销往包括美国、英国、澳洲在内的世界各国，60%内销各省市地区。2L~2000L全系列机型，造就了当今同大机械，连续四年被中国塑料机械工业协会评为行业之首、副会长单位等荣誉称号。

十七年来，同大机械为日用化工包装、医药瓶包装、饮料瓶包装、润滑油包装行业、汽车吹塑件、五金工具包装箱、化工用塑料桶及各类民用、农用、游乐设施等等大型吹塑制品的生产厂家提供了4000多台套各种规格的全自动吹瓶机、吹塑中空成型机组，我们的客户每年为该行业创下120多亿的销售业绩。

同大机械一直以市场用户要求为导向，凭借专业坚实的技术开发实力研发更高速节能中空成型机为发展方向。目前公司拥有专利38余项，其中发明专利5项、德国专利1项。产品先后获得过国家新产品、江苏省高新技术产品、苏州名牌产品等荣誉称号。公司已通过ISO9001质量管理体系认证、欧盟CE产品安全认证。多年来我们得到了两千多家优质客户的支持和关心，我们会加倍努力，两所研发中心持续不断创新，每年推出2-3款节能高速新机型。真诚感谢奔驰、宝马、大众、丰田、本田、比亚迪等汽车一级供应商的支持，同时感谢美的、宝洁、纳爱斯、中石油、中石化、伊利、蒙牛等等一大批优质供应商的关怀，铸就现在的同大。同心合力，一起壮大。同大人会尽心竭力服务好每一优质客户。



PAGE 01

Tongda Machinery is dedicated to the research & development of extrusion blow molding machine, annual production has reached to 550 sets. Among them, 40% has been sold to overseas including USA, UK, AUSTRALIA, etc. 60% has been sold in domestic market 2L~2000L, all sales machines brings Tongda Machinery awards like four-years top one of China Plastic Machinery Industry Association and the vice president company.

In the past seventeen years, we have provided more than 4,000 sets of all specifications of automatic blow molding machines, for chemicals packing, medicine packing, beverage bottle, lubricant oil packing industry, blow plastic parts for automobile, hardware tool packing case, plastic barrels for chemicals and all sorts of large scale blow plastic products for civil, agricultural and entertainment facilities. Our customers have made sales achievements of RMB more than twelve billion per year in their industries. Our customer business and ourselves are developing together.

Tongda Machinery is driven by the requirements of the customers. With stable specialized technical development strength, we have researched and produced fully automatic blow molding machines. So far, our company has more than 38 patents, including four patents of invention, one GERMANY Patent. Our products have ever well received many honors, e.g. "National New Product", "Hi-tech Product in Jiangsu Province", "Famous Brand Products", etc. The Co. has adopted ISO9001 quality management system certification and authentication of CE safety system of European Union. Thanks to our VIP clients who have given constantly concerns and supports to us in the past years. Through the continuous innovation of our two R&D center, we will do our best to show 2-3 kinds of new machine models every year with less energy and high speed. We are appreciated to the supporting from our top automobile suppliers BENZ, BMW, VOLKSWAGEN, TOYOTA, HONDA, BYD, and so on. Also thanks to the concern of valued suppliers Benz, BMW, Mobil, P&G, NICE, CNPC, Sinopec, Yili, Mengniu, etc. "Make Conceted Efforts to Strengthen Together" is the tenet of TONGDA Co. All staff will try the best to give best service to each VIP clients.



PAGE 02

四千多台同大机械已在世界各地 为全球客户服务

Over four thousand Tongda machines have been serving customers all over the world.

本公司四千多台同大机械产品已远销美国、英国、澳大利亚、希腊、波兰俄罗斯、白俄罗斯、南美、南非伊朗、印尼、埃及、叙利亚、埃塞俄比亚等78个国家。我们不仅提供高品质的产品同时提供优质的服务，快速、及时为全球客户服务。

Our company has exported over 4000 units machines to more than 78 countries and regions, such as USA, UK, Australia, Greece, Poland, Russia, Belarus, South America, South Africa, Iran, Indonesia, Egypt, Syria, Ethiopia. We not only provide our customers with high quality products, but also provide high quality service which will be rapidly and timely sent to every customer.

上海：021-59888450 13818556291
广州：020-84634733 13928800130
北京：010-57130988 13302034238
昆明：0871-3150315 13608863476
厦门：13720699389
台州：13357639706
临沂：13953171098

山东淄博：18653366282
郑州：13182635067
沈阳：13386866080
重庆：13908330864
成都：13709049639
总部售后：0512-56370137
配件服务：0512-56370128





TONGDA 同大机械

同大机械

TONGDA

ISO9001 CE



合作谋求共赢
COOPERATION SEEKING WIN-WIN

我们的价值源自帮助客户创造最大的价值，公司 will 立足科技创新，依托优秀的文化和科学的管理为客户提供技术更先进、质量更优质、服务更完善的技术装备和更优化的系统集成方案，实现与客户的共同进步、共同发展和共同跨越。我们坚信，创新才能发展、合作才能共赢，真诚期待与您的全面合作！

Our value comes from helping customers create maximum value, our company will be based on scientific and technological innovation, relying on the excellent culture and scientific management to provide customers with technical equipment with the most advanced technology, highest quality, best service and the most optimized system integration solution, so as to achieve progress with our customers, to seek development jointly and to bring in a new chapter together. We firmly believe that only the innovation can promote development, and only through cooperation can we find win-win solution, we are looking forward to having full cooperation with you sincerely!



优势技术 行业先锋

Advantageous Technique Industrial Pioneer



- ☆ 新观念、新思维、新技术、新款式、新产品不断面向市场；
- ☆ 融合西欧技术，在中国充分体现；
- ☆ 触摸式显示屏操作系统在吹塑机中空行业“首家应用”“使用便捷”“得心应手”；
- ☆ 三十八种专利在三大类吹塑机中空机械中的实际中的实际功能发挥；
- ☆ 二十九系列118种吹瓶机、吹塑中空成型机，全面展开吹塑行业各种制品的生产。
- ☆ 高速度、低耗能得到真正体现；
- ☆ 复杂形状、特殊原料、超大型中空制品的生产，让你感到不是难事；
- ☆ 智能型、标准型各机种合适您的理想选择。
- ☆ New concept, new idea, new technology, new product.
- ☆ Use European technology which is suitable in China market.
- ☆ Touch panel screen operation.
- ☆ 38 patent techniques used in practical application.
- ☆ 29 series, 118 kinds of blow molding machines covering all products.
- ☆ High speed, low energy loss.
- ☆ Easy to produce parts with complex form, special raw material, huge volume.
- ☆ High level, middle level. economical level make choice according to your request.



科技创新 荣誉

Science & technology innovation Honors





TONGDA 同大机械 同心合力/一起壮大

ISO9001 CE

精良部件 Precision parts

直接挤出模头部件：单层单模头、双层双模头、三层渐变线模头、三模头、四模头、六模头、三层、四层、五层、六层模头。
储料缸式模头部件：2014年全面启动芯形+复合流道形式，更好形成均匀料丝，有效保证制品径向壁厚均匀。

Diehead System

Direct extrusion diehead component: 1-layer single die head, 2-layer double die head, 3-layers with view stripe die head. Triple die head, 4-die head, 6-die head, 3-layer die head, 4-layer die head, 5-layer die head, 6-layer die head.

Accumulator diehead: From 2014, we have started the composite runner. The thickness is more even than before, which can effectively guarantee the radial wall thickness of the product, and changing color is fast.



多种形式混炼塑化螺杆



有效保证塑化效果，
确保制品质量。
Various screw design for
high efficiency of mixing and
plasticizing the quality.



壁厚控制系统



采用日本MOOG标准型多点型坯厚壁控制
系统。独立油源，控制精度高。
Parison Control System
Parison control system, use Japan
MOOG standard parison control
system, use separate oil source, more
precise control.



无拉杆
Tie-barless



贝加莱人机界面
B & R HMI
伺服泵
servopump



双直线导轨
Double liner guide



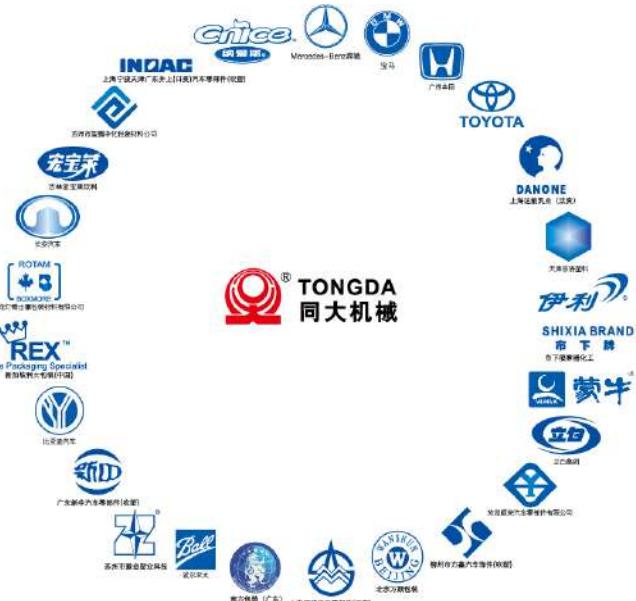
机台升降
Table up & down



机台带除温装置
De-flashing unit on machine

诚信合作 携手共进

Credible cooperation make progress together



同大机械成立以来与客户保持了良好的合作关系，客户的满意就是我们的最大追求。在竞争日益激烈的市场环境中只有坚持以客户的最大利益为己任，才能提升我们的综合竞争力。

Tongda Machinery has been keeping good cooperative relations with customers since its foundation. Customer's satisfaction is our max pursuit. In the increasing hard market competition, only by keeping regarding customer's max interest as our own task can we increase our comprehensive competitive capability. Sharing weal and woe, we sincerely thank above brands for their trust and support to our co.



TONGDA 同大机械 同心合力/一起壮大

ISO9001 CE



技术参数 慎密如丝

Technical parameters are precise as silk



机器型号 Model No.	HII-3L	HII-5L	HII-10L	HII-15L	HII-20L	HII-30L	HII-40L	HII-50L	HII-60L	HII-80L	HII-100L	HII-120L	HII-150L	HII-200L	HII-250L	HII-300L	HII-400L	HII-500L	HII-600L	HII-800L	HII-1000L	HII-1200L						
最大产能容量 Max Product Volume(L)	0.3L	0.5L	1L	2L	3L	5L	8L	10L	15L	20L	30L	40L	50L	60L	80L	100L	120L	150L	200L	300L	500L	800L						
工位数 Workstation	双(Double)	单(Single)	双(Double)	单(Single)	双(Double)	单(Single)	双(Double)	双(Double)	双(Double)	双(Double)	双(Double)	双(Double)	双(Double)	双(Double)	单(Single)	双(Double)	单(Single)	单(Single)	单(Single)	单(Single)	单(Single)	单(Single)						
循环时间 Dry cycle time(h)	600×2	300	300×2	700	700×2	700	700×2	700	700×2	700	700×2	700	700×2	700	700×2	700	700	700	700	700	700	700						
螺杆直径 Screw diameter(mm)	70	90	90	90	70, 90	70, 90	90	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100						
螺杆长径比 Screw L/D ratio(L/D)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25						
螺杆电机功率 Screw drive power(kW)	22	11	15	18	22, 30	22, 30	37	37	76	15	22, 30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30						
螺杆加热功率 Screw heating power(3~6 kW)	12.7	6	9.7	9.7	12.7, 11.6	12.7, 11.6	13.6	13.6	15.6	24	12.7, 11.6	17.6	17.6	17.6	17.6	17.6	17.6	17.6	17.6	17.6	17.6	17.6						
螺杆加热区段 No. of heating zones(zone)	3	3	3	3	3, 4	3, 4	4	4	5	3	3, 4	4	4	4	3	4	3	4	3	4	3	4						
HDPE料筒出量 Output of HDPE(g/h)	80	50	80	80	90,110	90,110	130	130	180~280	80	80,110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110						
液压电机功率 Hydraulic pump driving power(kW)	11	5.5	5.5	7.5	7.5	11	11	11	22	15	11	11	11	11	11	11	22	22	22	22	22	22						
加紧力 Clamping force (kN)	76	37	37	60	60	110	110	110	120	250	40	40	110	110	110	110	120	200	200	200	200	200						
开合模行程 Platen distance (mm)	100~300	150~350	150~350	140~500	140~500	240~600	240~600	400~600	100~300	160~310	140~500	220~310	240~600	410~600	300~700	500~700	400~1000	310~1000	500~1000	500~1000	800~1000	800~1000						
移模行程 Mold moving stroke	500	200	370	380	400	500	550	700	350	370	500	400	400	650														
模具体积 Mold size (W×H×D) (mm)	400×250	310×300	360×320	370×330	380×330	640×600	940×600	800×640	680×750	320×250	410×250	410×400	480×400	540×500	480×650	600×650	500×650	600×650	800×1000	1000×1400	1250×1500	1300×1700	1600×2000					
储料量 Capacity of Accumulator head(L)																			2	4	4	8.8	12.6	18	16	22	22	100
单模头最大螺杆直径 Max. Die diameter(mm)(Single-head)	108	108	145	145	210	220	220	220	280	108			145	145	220	180	300	350	420	510	510	620	620	1000×130				
单模头加热热功率 Heating power(W)(Single-head)	5.2	5.2	7.6	7.6	9.1	9.1	9.1	9.1	15	5.2			7.6	7.6	9.1	8.7	17.7	11.3	18	30	35.2	35.2	43.5	43.5	15			
双模头加热区段数 No. of heating zone(B-head)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			3	3	3	3	3	5	4	5	6	6	6	6	6	300(w)		
双模头中心距 Central distance of B-head(mm)	130	130	160	160	180	180	190	190	200	240	240	240	240	240	180	180	180	180	240	240								
最大口模直径 Max. Die diameter(B-head)(mm)	30	72	72	100	105	145	145	145	145	72			105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105			
加热段数 No. of heating zone(B-head)	9	5	5	5	5	7	7	7	7	5			5	5	5	5	7											
加热线功率 Heating power(KW)(B-head)	4.1	7	7	10.7	10.7	15	15	15	15	7			10.7	10.7	15													
吹气压力 Blowing pressure(Mpa)	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6			
气体用量 Air consumption(M³/min)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			
冷却水压 Cooling water pressure(Mpa)	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3	0.2~0.3			
用水量 Water consumption(l/min)	80	35	50	50	80	80	80	80	80	100	40	40	80	80	80	80	80	80	150	80	100	300	300	300	300			
机器外形尺寸 (m) Size of machine (L×W×H)	130×21×21	210×15×25	152×20×25	141×17×29	141×21×28	23×23×21	41×19×21	43×14×21	55×14×22	320×20×21	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11	110×20×11			
机器重量 Weight of machine(TON)	6	2.5	4.5	4.5	6	6	6	10	11	10	6	6	6	6	6	6	6	6	11	11	12	14	14	16	22	25	26	26

The data are subject to further improvement without prior notice



同心合力/一起壮大

ISO9001 CE

HT(II)-2L**Fully automatic Extrusion blow moulding machine
全自动吹瓶机2L****技术参数 Technical Specification**

最大制品容器	Max. Product Volume (L)	HT-2L	HT II-2L
位数	Station	单(Single)	双(Double)
干燥速率	Dry cycle (pc / h)	900	900×2
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	50	60
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	25	25
螺杆电机功率	Screw drive power (kW)	11	15
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	6	9.7
螺杆加热区数	No. of heating zone(Screw)	3	3
HDP(E)挤出量	Output of HDP(E) (kg / h)	50	60
油泵电机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	5.5	5.5
锁模力	Clamping force (kN)	37	37
开合模行程	Platen distance (mm)	138~368	138~368
移模行程	Mold moving stroke (mm)	320	370
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W × H) (mm)	310×320	310×320
储料量	Capacity of Accumulator head (L)		
最大口模直径(单模头)	Max. Die diameter(Single-head)(mm)	108	108
单模头加热功率	Die heating power (Single-head) (kW)	5.2	5.2
加热线段数(单模头)	No. of heating zone (Single-head) (ZONE)	3	3
双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm)	130	130
加热线段数(双模头)	No. of heating zone (Bi-head) (ZONE)	5	5
加热线段数(双模头)	Heating power(Bi-head) (kW)	7	7
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6	0.6
气体用量	Air consumption (M³ / MIN)	0.4	0.4
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.2~0.3	0.2~0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	35	35
机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H)m	278×155×235	32×212×255
机器重量	Weight of machine (TON)	3.3	3.9

**技术特点：(德国机型)**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，触摸式操作屏操作。所有工艺设定、视觉、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，无器件耐用。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压元器件，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑料塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金钢硬齿面减速箱，调速平稳，噪音低，经久耐用。
- 五、开合模、移模系统：大梁臂、三点位、中心锁模开合模机构，确保长期使用。锁模力均衡、不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高、阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体角型吹针架，稳固不移位，保证制品初口平滑。

**HT(II)-5L****Fully automatic Extrusion blow moulding machine
全自动吹瓶机5L****技术参数 Technical Specification**

最大制品容器	Max. Product Volume (L)	HT-5L	HT II-5L
位数	Station	单(Single)	双(Double)
干燥速率	Dry cycle (pc / h)	700	700×2
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	60	70
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	25	25
螺杆电机功率	Screw drive power (kW)	15	22
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	9.7	12.7~17.6
螺杆加热区数	No. of heating zone(Screw)	3	3
HDP(E)挤出量	Output of HDP(E) (kg / h)	60	70
油泵电机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	7.5	7.5
锁模力	Clamping force (kN)	60	80
开合模行程	Platen distance (mm)	148~508	148~508
移模行程	Mold moving stroke (mm)	380	400
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W × H) (mm)	370×390	390×390
储料量	Capacity of Accumulator head (L)		
最大口模直径(单模头)	Max. Die diameter(Single-head)(mm)	145	145
单模头加热功率	Die heating power (Single-head) (kW)	7.6	7.6
加热线段数(单模头)	No. of heating zone (Single-head) (ZONE)	3	3
双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm)	160 , 180	160 , 180
加热线段数(双模头)	No. of heating zone (Bi-head) (ZONE)	5	5
加热线段数(双模头)	Heating power(Bi-head) (kW)	10.7	10.7
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6	0.6
气体用量	Air consumption (M³ / MIN)	0.4	0.4
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.2~0.3	0.2~0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	50	60
机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H)m	3.43×1.77×2.58	3.43×2.3×2.65
机器重量	Weight of machine (TON)	4	5.5

**技术特点：(德国机型)**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，触摸式操作屏操作。所有工艺设定、视觉、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，无器件耐用。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压元器件，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑料塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金钢硬齿面减速箱，调速平稳，噪音低，经久耐用。
- 五、开合模、移模系统：大梁臂、三点位、中心锁模开合模机构，确保长期使用。锁模力均衡、不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高、阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体角型吹针架，稳固不移位，保证制品初口平滑。



HTII-3L/6

**Double-station six-head automatic blow moulding machine
(Twelve cavities,suitable for large quantities production)**

全自动双工位六模头吹瓶机 (十二型腔最适合大批量生产产品机型) 另可配四模头

技术参数 Technical Specification		
最大制品容器	Max. Product Volume (L)	0.35L
工位数	Station	双(Double)
干燥环	Dry cycle (pc/h)	800+2
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	70
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L/D)	25
螺杆电机功率	Screw drive power (KW)	22
螺杆加热功率	Screw heating power (KW)	12.7
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	3
HDFE机输出量	Output of HDFE (kg/h)	80
液压电机功率	Hydraulic pump driving power (KW)	11
锁模力	Clamping force (kN)	76
开合模行程	Platen distance (mm)	160~320
移模行程	Mold moving stroke (mm)	500
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	490x250
锁料量	Capacity of Accumulator head (L)	
最大口模直径	Max. Die diameter (mm)	
模头加热功率	Die heating power (KW)	
加热线圈数	No of heating zone (ZONE)	
六模头中心距(四模头)	Central distance of Hexa diehead(Quad diehead) (mm)	70(100)
最大口模直径	Max. Die diameter (mm)	30(45)
加热区段	No. of heating zone (ZONE)	9
加热功率	Heating power (KW)	4.3
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6
气体用量	Air consumption (M³/MIN)	0.4
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.2~0.3
用水量	Water consumption (L/MIN)	80
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H)(m)	3.2x2.7x2.5
机器重量	Weight of machine (TON)	6

不断改进,才会更好。以上数据仅供参考,如有改动恕不另行通知。



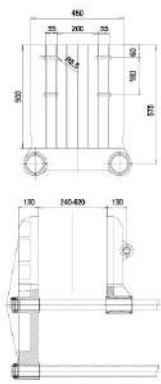
技术特点: (德国机型)

- 电控系统: 日本三菱PLC电脑加人机界面(中文或英文)控制, 触摸式操作屏操作。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现, 无点接触工作原理, 元器件耐用。
- 液压系统: 比例压力控制, 配备进口名牌液压元器件, 稳定、可靠。
- 塑化系统: 高效塑化混炼螺杆, 确保塑料塑化充分、均匀。
- 调速系统: 变频调速, 合金钢硬齿面减速箱, 调速平稳, 噪音低, 经久耐用。
- 五、开合模: 移模系统: 双直线导轨, 平移模、中心模模开合模机构, 确保长期使用。模模力均衡、不变形, 并采用快速平移模机构液压缓冲剥皮装置(滚珠直线导轨), 精度高, 到位平稳。
- 六、吹针架: 整体角型吹针架, 确保不移位, 保证制品切口平滑。
- 七、六模头: 双工位十二型腔生产, 产量高, 生产运行成本低。
- 八、在线全自动裁切口(表明专利), 瓶口光滑, 同时去除瓶底余料。
- 九、牛奶瓶可直接输送到牛奶灌装车间。

HT(II)-12L

Fully automatic Extrusion blow moulding machine

全自动吹瓶机12L



技术参数 Technical Specification

	Max. Product Volume (L)	HT-12L	HT II -12L
工位数	Station	单(Single)	双(Double)
干燥环	Dry cycle (pc/h)	700	700×2
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	70(80)	90
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L/D)	25	25
螺杆电机功率	Screw drive power (KW)	22(30)	37
螺杆加热功率	Screw heating power (KW)	12.7~17.6	15.6
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	3	3
HDFE机输出量	Output of HDFE (kg/h)	90(110)	130
液压电机功率	Hydraulic pump driving power (KW)	11	11
锁模力	Clamping force (kN)	110	110
开合模行程	Platen distance (mm)	240~620	240~620
移模行程	Mold moving stroke (mm)	520	550
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	510x500	540x500
锁料量	Capacity of Accumulator head (L)		
最大口模五模单模头	Max. Die diameter (Single head) (mm)	220	220
单模头加热功率	Die heating power (Single head) (KW)	9.1	9.1
加热区段数(单模头)	No of heating zone (Single head) (ZONE)	3	3
双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm)	240~260	240~260
最大口模直浇口(双模头)	Max. Die diameter (Bi-head) (mm)	145	145
加热区段数(双模头)	No. of heating zone(Bi-head) (ZONE)	7	7
加热功率(双模头)	Heating power(Bi-head) (KW)	15	15
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6	0.6
气体用量	Air consumption (M³/MIN)	0.8	0.8
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.3	0.3
用水量	Water consumption (L/MIN)	60	60
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H)(m)	3.3x2.3x3.1	4.1x2.9x3.1
机器重量	Weight of machine (TON)	6	10

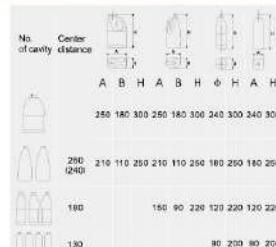
不断改进,才会更好。以上数据仅供参考,如有改动恕不另行通知。



No.	Outer dimension	A	B	C	D	E
1	210 110 210 210 110 210 110 210 210 110 210 210	210	110	210	210	110
2	210 110 210 210 110 210 110 210 210 110 210 210	210	110	210	210	110
3	110 90 210 110 210 110 210 110 210 110 210 210	110	90	210	110	210
4	110 90 210 110 210 110 210 110 210 110 210 210	110	90	210	110	210


HTII-18L
Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Double station)
全自动双工位吹瓶机

技术参数 Technical Specification		
最大制品容器	Max. Product Volume (L)	18
工位数	Station	双(Double)
空循环	Dry cycle (pc / h)	700×2
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	90
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	25
螺杆电机功率	Screw drive power (kW)	37
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	15.6
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	4
HDPE料所用量	Output of HDPE (kg / h)	130
油泵电机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	11
锁模力	Closing force (kN)	158
开合模行程	Platen distance (mm)	500~680
模具行程	Mold moving stroke (mm)	700
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W × H) (mm)	690×440
储料量	Capacity of Accumulator head (L)	
最大口模直径(单模头)	Max. Die diameter(Single-head) (mm)	226
单模头加热功率	Die heating power (Single-head) (kW)	9.1
加热区段数(单模头)	No. of heating zone (Single-head) (ZONE)	3
双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm)	240~260
最大口模直径(双模头)	Max. Die diameter (Bi-head) (mm)	145
加热段数(双模头)	No. of heating zone(Bi-head) (ZONE)	7
加热功率(双模头)	Heating power(Bi-head) (kW)	15
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6
电气用量	Air consumption (M³ / MIN)	0.8
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	60
机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H) (m)	4.2×3.4×3.1
机器重量	Weight of machine (TON)	11


HTII-30L
Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Double station)
全自动双工位吹塑中空成型机

技术参数 Technical Specification		
最大制品容器	Max. Product Volume (L)	30
工位数	Station	双(Double)
空循环	Dry cycle (pc / h)	400×2
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	100
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	28
螺杆电机功率	Screw drive power (kW)	75
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	24
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	5
HDPE料所用量	Output of HDPE (kg / h)	180~230
油泵电机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	22
锁模力	Closing force (kN)	250
开合模行程	Platen distance (mm)	420~920
移模行程	Mold moving stroke (mm)	980
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W × H) (mm)	680×750
储料量	Capacity of Accumulator head (L)	
最大口模直径(单模头)	Max. Die diameter(Single-head) (mm)	280
单模头加热功率	Die heating power (Single-head) (kW)	15
加热区段数(单模头)	No. of heating zone (Single-head) (ZONE)	5
双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm)	
最大口模直径(双模头)	Max. Die diameter (Bi-head) (mm)	
加热段数(双模头)	No. of heating zone(Bi-head) (ZONE)	
加热功率(双模头)	Heating power(Bi-head) (kW)	
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6
电气用量	Air consumption (M³ / MIN)	0.8
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	100
机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H) (m)	5.9×3.4×3.9
机器重量	Weight of machine (TON)	16


技术特点：（德国机型）

一、电控系统：日本三菱PLC电脑加入机界西（中文或英文）控制，彩色触摸屏操作屏操作，模块化温度控制系统。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。

二、液压系统：比例液压控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。

三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。

四、调速系统：变频调速；合金钢螺带而齿迷宫，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。

五、开合模机构：独立式开合模，模架、移模滑动机构全部采用滚珠直线导轨，精度达微米级。开合模全行程定位精度高、轻松、节能，并且承载强大，不变形。专利产品（无拉杆开合模、锁模系统）。四角位自锁模机构，锁模力大而且受力均衡，便于安装模具，空间大。小缸径开合模、移模油缸速度快、节能。并配于机械手自动取出制品，产品稳定，操作安全。

六、油缸材料：保证射料同力度，绝对避免双油缸不同步现象。同大独有的10段射出压力壁厚控制功能，减少料坯因差异带来上下宽度差异，并有效提高制品壁厚均匀性。

七、螺头：均采用38CrMoAlA,42CrMoV,35CrMo等上乘材料，经精密加工和热处理制成。

八、更换模具省力：模头同上机台可同时升降，并可后移、前进（液压控制），便于安装各种模具留出空间，升降模头，便于生产时调整模口与模具间距，余料最少。

九、能耗低：生产速度在70%左右，能耗为46.8KW·h。



同心合力/一起壮大

ISO9001 CE

HTS(II)-2L**Fully automatic Extrusion blow moulding machine
全自动吹瓶机2L****技术参数 Technical Specification**

最大制品容器	Max. Product Volume (L)	HTS-2L	HTS II -2L
工位数	Station	单(Single)	双(Double)
干燥环	Dry cycle (pc / h)	900	900x2
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	50	60
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	25	25
螺杆电机功率	Screw drive power (KW)	11	15
螺杆加热功率	Screw heating power (KW)	6	9.7
螺杆加热区域	No. of heating zone(Screw) (ZONE)	3	3
HDP-E输出量	Output of HDPE (kg / h)	50	60
油泵电机功率	Hydraulic pump driving power (KW)	5.5	5.5
锁模力	Clamping force (kN)	40	40
开合模行程	Platen distance (mm)	138~368	138~368
模移行程	Mold moving stroke (mm)	370	370
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	300x320	300x320
储料量	Capacity of Accumulator head (L)		
最大口模直射单模头	Max. Die diameter(Single-head)(mm)	108	108
单模头加热功率	Die heating power (Single-head) (KW)	5.2	5.2
加热线圈数量(单模头)	No. of heating zone (Single-head) (ZONE)	3	3
双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm)	130	130
最大口模直射双模头	Max. Die diameter (Bi-head) (mm)	72	72
加热线圈数量(双模头)	No. of heating zone(Bi-head) (ZONE)	5	5
加热线圈功率(双模头)	Heating power(B-head) (KW)	7	7
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6	0.6
气体用量	Air consumption (M³ / MIN)	0.4	0.4
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.2~0.3	0.2~0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	35	35
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H) (m)	2.78x1.95x2.35	3.2x2.12x2.35
机器重量	Weight of machine (TON)	4	6



不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

**技术特点：（德国机型）**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制，所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现。无点接触工作原理，元器件耐用，标准的电控箱体，使得元件运行环境稳定，设备使用寿命延长。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压阀及油系，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金铜硬齿面减速箱，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
- 五、开合模：移模系统：大梁臂、三点位、中心模模开合模机构，确保长期使用。锁模力均衡、不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高、阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体扇尺型吹针架，稳固不移位，保证制品切口平滑。
- 七、开合模：模模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级，开合模全过程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大、不变性。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心模模机构，产品稳定性好。
- 八、除溢系统：独立系统缩短周期，从而提高效率。

HTS II -3L**Double-station six-head automatic blow moulding machine
(Twelve cavities,suitable for large quantities production)**

全自动双工位六模头吹瓶机 | 十二型腔最适合大批量生产制品机型 | 可配四模头

技术参数 Technical Specification

最大制品容积	Max. Product Volume (L)	0.35L (6 Double)
工位数	Station	600x2
干燥环	Dry cycle (pc / h)	70(60)
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	60
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	25
螺杆电机功率	Screw drive power (KW)	(22)30
螺杆加热功率	Screw heating power (KW)	(12.7)17.6
螺杆加热区域	No. of heating zone(Screw) (ZONE)	(3)4
HDP-E输出量	Output of HDPE (kg / h)	(80)110
油泵电机功率	Hydraulic pump driving power (KW)	11
锁模力	Clamping force (kN)	80
开合模行程	Platen distance (mm)	160~320
移模行程	Mold moving stroke (mm)	500
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	490x250
储料量	Capacity of Accumulator head (L)	
最大口模直射	Max. Die diameter (mm)	
模头加热功率	Die heating power (KW)	
加热区数量	No. of heating zone (ZONE)	
六模头中心距(四模头)	Central distance of Hexa diehead(Quad diehead) (mm)	70(100)
最大口模直射	Max. Die diameter (mm)	30(45)
加热段数	No. of heating zone (ZONE)	13(9)
加热功率	Heating power (KW)	11(9)
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.6
气体用量	Air consumption (M³ / MIN)	0.4
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.2~0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	80
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H) (m)	3.2x2.7x2.5
机器重量	Weight of machine (TON)	8

不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

**技术特点：（德国机型）**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制，所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用，标准的电控箱体，使得元件运行环境稳定，设备使用寿命延长。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压阀及油系，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金铜硬齿面减速箱，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
- 五、开合模：移模系统：大梁臂、三点位、中心模模开合模机构，确保长期使用。锁模力均衡、不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高、阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体扇尺型吹针架，稳固不移位，保证制品切口平滑。
- 七、开合模：模模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级，开合模全过程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大、不变性。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心模模机构，产品稳定性好。
- 八、除溢系统：独立系统缩短周期，从而提高效率。



同心合力/一起壮大

ISO9001 CE

HTS(II)-5L**Fully automatic Extrusion blow moulding machine
全自动吹瓶机5L****技术参数 Technical Specification**

No.	Center of cavity distance	Max. Product Volume (L)	HTS-5L	HTS II -5L
1	230 140 280 280 140 140 140 140 140 140 140 140	Station	5 单(Single)	5 双(Double)
2	700	空循环	(pc / h) 700	700×2
3	80	螺杆直径	Screw Diameter (mm) 70	80
4	25	螺杆长径比:	Screw L/D ratio (L / D) 25	25
5	30	螺杆电功率	Screw drive power (kW) 22	30
6	17.6	螺片加热功率	Screw heating power (kW) 12.7	17.6
7	4	螺片加热区段	No. of heating zone(Screw) (ZONE) 3	4
8	110	HDP-E料挤出量	Output of HDPE (kg / h) 70	110
9	11	油泵电机关能	Hydraulic pump driving power (kW) 11	11
10	110	锁模力	Clamping force (kN) 110	110
11	148-508	开合模行程	Pull stroke (mm) 148-508	148-508
12	450	移模行程	Mold moving stroke (mm) 450	450
13	440×420	模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W × H) (mm) 440×420	440×420
14	450	容量	Capacity of Accumulator head (L) 450	450
15	145	最大口模直径(单模头)	Max. Die diameter(Single-head) (mm) 145	145
16	7.6	单模头加热功率	Die heating power (Single-head) (kW) 7.6	7.6
17	3	20头双区熔料(单模头)	No. of heating zone (Single-head) (ZONE) 3	3
18	160-180	双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm) 160-180	160-180
19	108	最大口模直径(双模头)	Max. Die diameter (Bi-head) (mm) 108	108
20	5	20头双区熔料(双模头)	No. of heating zone(Bi-head) (ZONE) 5	5
21	10.7	加热功率(双模头)	Heating power(Bi-head) (kW) 10.7	10.7
22	0.6	吹气压力	Blowing pressure (Mpa) 0.6	0.6
23	0.4	气体流量	Air consumption (M³ / Min) 0.4	0.4
24	0.2-0.3	冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa) 0.2-0.3	0.2-0.3
25	60	用水量	Water consumption (L / Min) 50	60
26	3.43×1.77×2.68	机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H)(m) 3.43×1.77×2.68	4.19×2.69×2.7
27	5	机器重量	Weight of machine (TON) 5	8

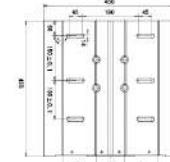
不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

**技术特点: (德国机型)**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用，标准的电控箱柜，使得元件运行环境稳定，设备使用寿命延长。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金钢碳素减速箱，调速平稳、节能、噪音低，经久耐用。
- 五、开合模、移模系统：大梁臂、三位位，中心锁模齐开模机构，确保长期使用。锁模力均衡、不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高、阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体角尺型吹针架，稳固不移位，保证制品切口平滑。
- 七、开合模：锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级。开合模全行程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大、不变性。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品稳定性好。
- 八、除湿系统：独立系统缩短周期，从而提高效率。

HS(II)-5L**Fully automatic Extrusion blow moulding machine
全自动吹瓶机5L****技术参数 Technical Specification**

No.	Center of cavity distance	Max. Product Volume (L)	HS II -5L
1	230 140 280 280 140 140 140 140 140 140 140 140	Station	5 双(Double)
2	900×2	空循环	Dry cycle (pc / h) 900×2
3	80	螺杆直径	Screw Diameter (mm) 80
4	25	螺杆长径比:	Screw L/D ratio (L / D) 25
5	30	螺杆电功率	Screw drive power (kW) 30
6	17.6	螺片加热功率	Screw heating power (kW) 17.6
7	4	螺片加热区段	No. of heating zone(Screw) (ZONE) 4
8	110	HDP-E料挤出量	Output of HDPE (kg / h) 110
9	18.5	油泵电机关能	Hydraulic pump driving power (kW) 18.5
10	110	锁模力	Clamping force (kN) 110
11	220 - 550	开合模行程	Pull stroke (mm) 220 - 550
12	490	移模行程	Mold moving stroke (mm) 490
13	450×450	模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W × H) (mm) 450×450
14	145	容量	Capacity of Accumulator head (L) 145
15	7.6	最大口模直径(单模头)	Max. Die diameter(Single-head) (mm) 145
16	7.6	单模头加热功率	Die heating power (Single-head) (kW) 7.6
17	3	20头双区熔料(单模头)	No. of heating zone (Single-head) (ZONE) 3
18	160 - 180	双模头中心距	Central distance of Bi-head (mm) 160 - 180
19	108	最大口模直径(双模头)	Max. Die diameter (Bi-head) (mm) 108
20	5	20头双区熔料(双模头)	No. of heating zone(Bi-head) (ZONE) 5
21	10.7	加热功率(双模头)	Heating power(Bi-head) (kW) 10.7
22	0.6	吹气压力	Blowing pressure (Mpa) 0.6
23	0.4	气体流量	Air consumption (M³ / Min) 0.4
24	0.2-0.3	冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa) 0.2-0.3
25	60	用水量	Water consumption (L / Min) 60
26	4.5×2.7×3.1	机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H)(m) 4.5×2.7×3.1
27	9	机器重量	Weight of machine (TON) 9

**技术特点: (德国机型)**

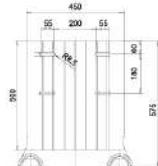
- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用，标准的电控箱柜，使得元件运行环境稳定，设备使用寿命延长。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金钢碳素减速箱，调速平稳、节能、噪音低，经久耐用。
- 五、开合模、移模系统：大梁臂、三位位，中心锁模齐开模机构，确保长期使用。锁模力均衡、不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高、阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体角尺型吹针架，稳固不移位，保证制品切口平滑。
- 七、开合模：锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级。开合模全行程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大、不变性。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品稳定性好。
- 八、除湿系统：独立系统缩短周期，从而提高效率。





同心合力/一起壮大

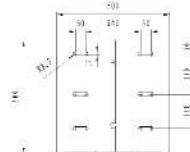
ISO9001 CE

**HTS(II)-12L****Fully automatic
Extrusion blow moulding machine
全自动吹瓶机**

No.	Center	Distance
A	B	H A B H O H A H
250	180 300 220 180 300 240 300 240 360	
240	210 110 280 210 110 280 180 240 180 280	
280	180 90 220 120 220 120 220	
160	180 90 220 120 220 120 220	
120	90 200 90 200	

**技术特点：（德国机型）**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制。所有工艺设定、变更、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。标准的电控箱柜，使得元件运行环境稳定，设备使用寿命延长。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金钢硬齿面减速箱，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
- 五、开合模、移模系统：大梁臂、三点位、中心锁模开合模机构，确保长期使用。锁模力均衡，不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高，阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体角尺型吹针架，稳固不移位，保证制品切口平滑。
- 七、开合模：锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，开合模全程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大、不变性。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品稳定性好。
- 八、除湿系统：独立系统缩短周期，从而提高效率。

HS(II)-12L**Fully automatic
Extrusion blow moulding machine
全自动吹瓶机**

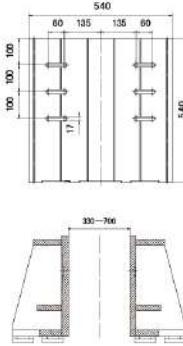
No.	Center	Distance
A	B	H A B H O H A H
250	180 300 220 180 300 240 300 240 360	
240	210 110 280 210 110 280 180 240 180 280	
280	180 90 220 120 220 120 220	
160	180 90 220 120 220 120 220	
120	90 200 90 200	

**技术特点：（德国机型）**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制。所有工艺设定、变更、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。标准的电控箱柜，使得元件运行环境稳定，设备使用寿命延长。
- 二、液压系统：比例压力控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。
- 三、塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金钢硬齿面减速箱，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
- 五、开合模、移模系统：大梁臂、三点位、中心锁模开合模机构，确保长期使用。锁模力均衡，不变形，并采用平移模机构（滚珠直线导轨），精度高，阻力少、速度快。
- 六、吹针架：整体角尺型吹针架，稳固不移位，保证制品切口平滑。
- 七、开合模：锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，开合模全程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大、不变性。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品稳定性好。
- 八、除湿系统：独立系统缩短周期，从而提高效率。

**HS II-15L****High-speed Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Double station)**

高速全自动双工位吹瓶机15L

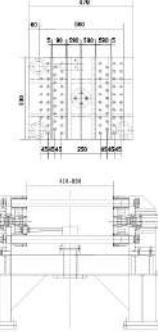
技术参数 Technical Specification

最大制品容量	Max. Product Volume	(L)	15L
工位数	Station	(pc / h)	800x2
压循环	Dry cycle	(pc / h)	800x2
螺杆直径	Screw diameter	(mm)	100
螺杆长径比	Screw L/D ratio	(L / D)	28
螺杆驱动功率	Screw drive power	(kW)	7.5
螺杆加热功率	Screw heating power	(kW)	6.1
螺杆加热区数	No. of heating zone (Screw)	(ZONE)	5
HDFC输出量	Output of HDFC	(kg / h)	200-250
油泵电动机功率	Hydraulic pump driving power	(kW)	30
锁模力	Clamping force	(kN)	220
开合模行程	Platen distance	(mm)	320-700
移模行程	Mold moving stroke	(mm)	750
模具最大尺寸	Max. Size of Mold	(W x H) (mm)	730x540
最大口模直径(单模头)	Max. Die diameter(Single-head)	(mm)	220
单模头加热功率	Die heating power (Single-head)	(kW)	2.6
加热区段数(单模头)	No. of heating zone (Single-head)	(ZONE)	3
双模头中心距	Central distance of Bi-head	(mm)	250
最大口模直径(双模头)	Max. Die diameter (Bi-head)	(mm)	140
加热段数(双模头)	No. of heating zone(Bi-head)	(ZONE)	5
加热功率(双模头)	Heating power(Bi-head)	(kW)	5
吹气压力	Blowing pressure	(Mpa)	0.8
气体用量	Air consumption	(M³ / MIN)	2
冷却水压力	Cooling water pressure	(Mpa)	0.3
用水量	Water consumption	(L / MIN)	100
机器外形尺寸	Size of machine	(L x W x H)(m)	6.8x6.4x3.6
机器重量	Weight of machine	(TON)	25

不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

**TDZ-10L****Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Accumulator)**

全自动中空成型机

技术参数 Technical Specification

最大制品容量	Max. Product Volume	(L)	10L
工位数	Station	(pc / h)	Single(Single)
压循环	Dry cycle	(pc / h)	600
螺杆直径	Screw diameter	(mm)	70
螺杆长径比	Screw L/D ratio	(L / D)	25
螺杆电动机功率	Screw drive power	(kW)	25
螺杆加热功率	Screw heating power	(kW)	6.2
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw)	(ZONE)	3
HDFC输出量	Output of HDFC	(kg / h)	90
油泵电动机功率	Hydraulic pump driving power	(kW)	11
锁模力	Clamping force	(kN)	95
开合模行程	Platen distance	(mm)	410-800
模具最大尺寸	Max. Size of Mold	(W x H) (mm)	480x930
便利型	Capacity of Accumulator head	(L)	2
口模尺寸最大	Max. Die diameter	(mm)	170
螺杆加热功率	Die heating power	(kW)	8.7
加热区段	No. of heating zone	(ZONE)	3
吹气压力	Blowing pressure	(Mpa)	0.8
气体用量	Air consumption	(M³ / MIN)	0.8
冷却水压力	Cooling water pressure	(Mpa)	0.2-0.3
用水量	Water consumption	(L / MIN)	50
机器外形尺寸	Size of machine	(L x W x H)(m)	4.1x1.9x2.5
机器重量	Weight of machine	(TON)	5

不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

**技术特点：(德国机型)**

- 电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制，所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。
- 液压系统：比例液压控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。
- 塑化系统：高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 调速系统：变频调速+合金铜硬齿面减速箱，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
- 开合模：模锻滑块机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级，开合模全行程定位精度高、轻松、节能，并且承载很大、不变形。
- 红外线安全光眼，成品自动取出装置。

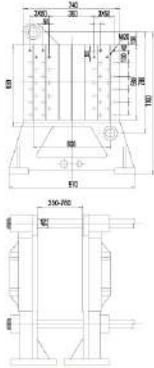


同心合力/一起壮大

ISO9001 CE

TDB-25F

Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Accumulator)
全自动吹塑中空成型机

**技术参数 Technical Specification**

最大制品容量	Max. Product Volume (L)	30
工位数	Station	单(Single)
循环环	Dry cycle (pc / h)	600
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	80
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	25
螺杆电动机功率	Screw drive power (kW)	30
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	17.6
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	4
HDPE塑料挤出量	Output of HDPE (kg / h)	110
油泵驱动机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	22
锁模	Clamping force (kN)	215
开合模行程	Platen distance (mm)	350~780
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	550x650
储料槽	Capacity of Accumulator head (L)	4
口模尺寸最大	Max. Die diameter (mm)	300
模头加热功率	Die heating power (kW)	17.7
加热区段	No. of heating zone (ZONE)	5
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	0.9
气体用量	Air consumption (M³/MIN)	0.8
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	60
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H)(m)	4.1x2.2x3.5
机器重量	Weight of machine (TON)	11

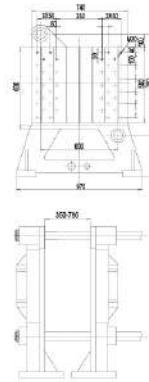
不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

**技术特点：(德国机型)**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸屏操作屏操作，模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检索、监查、故障诊断等功能均在触摸屏上实现。无点接触工作原理，元器件耐用。
- 二、液压系统：电液混合伺服控制系统，确保各运行单元快速平稳，节能，可靠。
- 三、塑化系统：根据用户使用原料，配备高效塑化混炼螺杆，确保塑化充分，均匀。
- 四、调速系统：变频调速+合金钢双面直连电机，调速平稳，节能，噪音低，经久耐用。
- 五、开合模机构：开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级。开合模全行程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大，不变形。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品更稳定。
- 六、射料：独立单（大）油缸射料，保证射料同心度，绝对避免双油缸不同步现象。同大独有技术10段射料压为壁厚控制功能，减少料坯因垂降带来上下宽度差异，并有效提高制而壁厚均匀性。
- 七、模头：均采用38CrMoAlA、42CrMoV、35CrMo等上乘材料，经精密加工和热处理制成。同大独创复合流通模头形成斜渐径向更均匀换色比传统机型快50%。
- 八、更换模具省力：模头同上机台可同时升降，可前进、后移（液压控制），便于安装各种模具留出空间。升降模头，便于生产时调整模口与模具间距，余料最少。
- 九、能耗低：生产速度在70%左右，能耗为37KW·h比原来机型节能6KW·h。

TDB-25APC

Automatic extrusion blow moulding machine specially for 3 gallon and 5 gallon water barrel and lamp cover
PC5加仑、3加仑纯水桶、灯罩专用吹塑中空成型机

**技术参数 Technical Specification**

最大制品容量	Max. Product Volume (L)	25
工位数	Station	单(Single)
循环环	Dry cycle (pc / h)	600
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	82
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	38(30)
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	41.7
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	41.7
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	3
HDPE塑料挤出量	Output of HDPE (kg / h)	160(PC)
油泵驱动机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	45
锁模	Clamping force (kN)	215
开合模行程	Platen distance (mm)	350~780
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	550x650
储料槽	Capacity of Accumulator head (L)	1.9
口模尺寸最大	Max. Die diameter (mm)	150
模头加热功率	Die heating power (kW)	11.3
加热区段	No. of heating zone (ZONE)	4
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	1.2
气体用量	Air consumption (M³/MIN)	1.0
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	150
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H)(m)	6.3x2.2x3.8
机器重量	Weight of machine (TON)	12

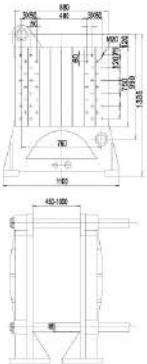
不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

**技术特点：(德国机型)**

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸屏操作屏操作，模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检索、监查、故障诊断等功能均在触摸屏上实现。无点接触工作原理，元器件耐用。
- 二、液压系统：比例液压控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。
- 三、型坯控制：100点日本爱莫GOOG公司产塑厚控制系统。
- 四、塑化系统：高效率化风冷排气螺杆，螺杆由液压马达驱动实现无级调速，精度达微米级。
- 五、开合模机构：开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级。开合模全行程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大，不变形。专利产品：两拉杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品稳定性好。
- 六、模头：PC专用模头、垂直式先进先出结构，材料用特殊钢经氧化处理而成。
- 七、吹气系统：双套过滤、调压空气系统，保证气路洁净、压力稳定，配置免维护电磁阀更耐用。

TDB-50F

Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Accumulator)
全自动吹塑中空成型机

**技术参数 Technical Specification**

最大制品容量	Max Product Volume	(L)	60
工位数	Station		单(Single)
空循环	Dry cycle	(pc / h)	450
螺杆直径	Screw Diameter	(mm)	90
螺杆长径比	Screw L/D ratio	(L / D)	25 . 28
螺杆电动机功率	Screw drive power	(kW)	37 . 45
螺杆加热功率	Screw heating power	(kW)	15.6, 18.7
螺杆加热区段	No. of heating zone(screw)	(ZONE)	4 , 5
HDP-E塑料挤出量	Output of HDPE	(kg/h)	130~160
液压电动机功率	Hydraulic pump driving power	(kW)	22
锁模	Clamping force	(kN)	260
开合模行程	Platen distance	(mm)	450~1000
模具最大尺寸	Max. Size of Mold	(W x H) (mm)	700x950
储料量	Capacity of Accumulator head	(L)	6.6
口模尺寸最大	Max. Die diameter	(mm)	350
模头加热功率	Die heating power	(kW)	19
加热区段	No. of heating zone (ZONE)		5
吹气压力	Blowing pressure	(Mpa)	0.8
气体用量	Air consumption	(M³/MIN)	1.0
冷却水压力	Cooling water pressure	(Mpa)	0.3
用水量	Water consumption	(L / MIN)	85
机器外形尺寸	Size of machine	(L x W x H)(m)	5x2.4x3.8
机器重量	Weight of machine	(TON)	14

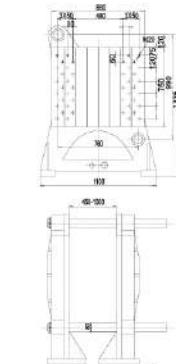
不断改进,才会更好。以上数据仅供参考,如有改动恕不另行通知。

**技术特点: (德国机型)**

- 一、电控系统: 日本三菱PLC电脑加人机界面(中文或英文)控制, 彩色触摸式操作屏操作, 模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现, 无点接触工作原理, 元器件耐用。
- 二、液压系统: 液压混合伺服控制系统, 确保各运行单元快速平稳, 节能、可靠。
- 三、空化系统: 根据用户使用原料, 配备高效空化混炼螺杆, 确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统: 变频调速+合金钢硬齿面减速箱, 调速平稳、节能、噪音低, 经久耐用。
- 五、开合模机构: 开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨, 精度达微米级。开合模全过程定位精度高, 轻松、节能, 并且承载强大, 不变形, 专利产品: 两拉杆、单油缸双向同步开合模中心销模机构, 产品更稳定。
- 六、射料: 独立单(大)油缸射料, 保证射料同心度, 避免双油缸不同步现象。同大独有技术10段射料压力量控制功能, 改少料坯因垂伸带来上下宽度差异, 并有效提高制品壁厚均匀性。
- 七、模头: 均采用38CrMoAlA, 42CrMoV, 35CrMo等上乘材料, 精精密加工和热处理制成。同大独创复合流道模头形成料坯径向更均匀模腔比传统机型快50%。
- 八、更换模具省力: 模头同上机台可同时升降, 并可前进、后移(液压控制), 便于安装各种模具留出空间, 升降模头, 便于生产时调正模口与模具间距, 余料最少。
- 九、能耗低: 生产速度在70%左右, 能耗为42 kW·h比原来机型节能6~8KW·h。

**TDBH-50F**

全自动吹塑中空成型机

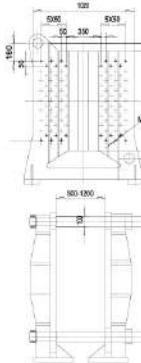
**技术参数 Technical Specification**

最大制品容量	Max. Product Volume	(L)	50
工位数	Dry cycle	(pc / h)	450
空循环	Screw Diameter	(mm)	90
螺杆长径比	Screw L/D ratio	(L / D)	25 . 28
螺杆电动机功率	Screw drive power	(kW)	37 . 45
螺杆加热功率	Screw heating power	(kW)	15.6~18.7
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw)	(ZONE)	4 . 6
HDP-E塑料挤出量	Output of HDPE	(kg/h)	130~160
液压电动机功率	Hydraulic pump driving power	(kW)	22
锁模	Clamping force	(kN)	260
开合模行程	Platen distance	(mm)	450~1000
模具最大尺寸	Max. Size of Mold	(W x H) (mm)	700x950
储料量	Capacity of Accumulator head	(L)	6.6
口模尺寸最大	Max. Die diameter	(mm)	350
模头加热功率	Die heating power	(kW)	19
加热区段	No. of heating zone (ZONE)		5
吹气压力	Blowing pressure	(Mpa)	0.8
气体用量	Air consumption	(M³/MIN)	1.0
冷却水压力	Cooling water pressure	(Mpa)	0.3
用水量	Water consumption	(L / MIN)	85
机器外形尺寸	Size of machine	(L x W x H)(m)	5x2.4x3.8
机器重量	Weight of machine	(TON)	14

不断改进,才会更好。以上数据仅供参考,如有改动恕不另行通知。

**技术特点: (德国机型)**

- 一、电控系统: 日本三菱PLC电脑加人机界面(中文或英文)控制, 彩色触摸式操作屏操作, 模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现, 无点接触工作原理, 元器件耐用。
- 二、液压系统: 液压混合伺服控制系统, 确保各运行单元快速平稳, 节能, 可靠。
- 三、空化系统: 根据用户使用原料, 配备高效空化混炼螺杆, 确保塑化充分, 均匀。
- 四、调速系统: 变频调速+合金钢硬齿面减速箱, 调速平稳, 节能, 噪音低, 经久耐用。
- 五、开合模机构: 开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨, 精度达微米级。开合模全过程定位精度高, 轻松, 节能, 并且承载强大, 不变形, 专利产品: 两拉杆、单油缸双向同步开合模中心销模机构, 产品更稳定。
- 六、射料: 独立单(大)油缸射料, 保证射料同心度, 避免双油缸不同步现象。同大独有技术10段射料压力量控制功能, 改少料坯因垂伸带来上下宽度差异, 并有效提高制品壁厚均匀性。
- 七、模头: 均采用38CrMoAlA, 42CrMoV, 35CrMo等上乘材料, 精密加工和热处理制成。同大独创复合流道模头形成料坯径向更均匀模腔比传统机型快50%。
- 八、更换模具省力: 模头同上机台可同时升降, 并可前进、后移(液压控制), 便于安装各种模具留出空间, 升降模头, 便于生产时调正模口与模具间距, 余料最少。
- 九、能耗低: 生产速度在70%左右, 能耗为42 kW·h比原来机型节能6~8KW·h。

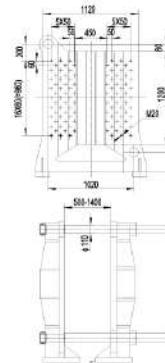
**TDB-80F****Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Accumulator)**
全自动吹塑中空成型机**技术参数 Technical Specification**

最大制品容积 Station	Max. Product Volume (L)	120	单(Single)
空转速率 Dry cycle	(pc / h)	360	
螺杆直径 Screw diameter (mm)	100		
螺杆长径比 Screw L/D ratio (L / D)	125		
螺杆驱动功率 Screw drive power (KW)	45		
螺杆加热功率 Screw heating power (KW)	19.2		
螺杆加热段数 No. of heating zone (Screw)	(ZONE)	4	
H-DPE塑料挤出量 Output of HDPE (kg / h)	160~200		
液压驱动机功率 Hydraulic pump driving power (KW)	32.7		
锁模力 Clamping force (kN)	440		
开合模行程 Platen distance (mm)	500~1200		
模具最大尺寸 Max. Size of Mold (W x H) (mm)	800×1000		
储料量 Capacity of Accumulator head (L)	12.8		
口模尺寸最大 Max. Die diameter (mm)	420		
模具加热功率 Die heating power (KW)	30		
加热区段数 No. of heating zone (ZONE)	6		
吹气压力 Blowing pressure (Mpa)	0.8		
气体用量 Air consumption (M³ / MIN)	1.2		
冷却水压力 Cooling water pressure (Mpa)	0.3		
用水量 Water consumption (L / MIN)	100		
机器外形尺寸 Size of machine (L × W × H)(m)	5.42×2.45×3.9		
机架重量 Weight of machine (TON)	16		

不断改进,才会更好。以上数据仅供参考,如有改动恕不另行通知。

技术特点: (德国机型)

- 一、电控系统: 日本三菱PLC电脑加入机界面(中文或英文)控制, 彩色触摸式操作屏操作, 模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检测、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现, 无点接触工作原理, 元器件耐用。
 二、液压系统: 电液混合伺服控制系统, 确保各运行单元快速平稳, 节能、可靠。
 三、塑化系统: 根据用户使用原料, 配备高效率混炼螺杆, 确保塑化充分、均匀。
 四、调速系统: 变频调速+合金钢硬齿面减速箱, 调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
 五、开合模机构: 开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨, 精度达微米级, 开合模全行程定位精度高, 轻松、节能, 并且承载强大, 不变形。专利产品: 两拉杆, 单油缸双向同步开合模中心锁模机构, 产品更稳定。
 六、射料: 独立单(大)油缸射料, 保证射料同心度, 绝对避免双油缸不同步现象。同大独有技术10段射料压力量厚层控制功能, 改少料坯因重叠而上下宽度差异, 并有效提高制品壁厚均匀性。
 七、模头: 均采用38CrMoAlA, 42CrMoV, 35CrMo等上乘材料, 经精密加工和热处理制成。同大独创复合流道模头形成料坯径向更均匀颜色比传统机型快50%。
 八、更换模具省力: 模头同上机台可同时升降, 并可前进、后移(液压控制), 便于安装各种模具留出空间, 升降模头, 便于生产时调正模口与模具间距, 余料最少。
 九、能耗低: 生产速度在70%左右, 能耗为75 KW·h比原来机型节能7 KW·h。

TDB-120F**Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Accumulator)**
全自动吹塑中空成型机**技术参数 Technical Specification**

最大制品容积 Station	Max. Product Volume (L)	120	单(Single)
空转速率 Dry cycle	(pc / h)	300	
螺杆直径 Screw diameter (mm)	100		
螺杆长径比 Screw L/D ratio (L / D)	25		
螺杆驱动功率 Screw drive power (KW)	45		
螺杆加热功率 Screw heating power (KW)	19.2		
螺杆加热区段数 No. of heating zone (Screw)	(ZONE)	5	
H-DPE塑料挤出量 Output of HDPE (kg / h)	160~200		
液压驱动机功率 Hydraulic pump driving power (KW)	32.7		
锁模力 Clamping force (kN)	740		
开合模行程 Platen distance (mm)	500~1400		
模具最大尺寸 Max. Size of Mold (W x H) (mm)	900×1450		
储料量 Capacity of Accumulator head (L)	12		
口模尺寸最大 Max. Die diameter (mm)	420		
模具加热功率 Die heating power (KW)	30		
加热区段数 No. of heating zone (ZONE)	6		
吹气压力 Blowing pressure (Mpa)	0.8		
气体用量 Air consumption (M³ / MIN)	1.6		
冷却水压力 Cooling water pressure (Mpa)	0.3		
用水量 Water consumption (L / MIN)	180		
机器外形尺寸 Size of machine (L × W × H)(m)	5.82×2.45×4.3		
机架重量 Weight of machine (TON)	20		

不断改进,才会更好。以上数据仅供参考,如有改动恕不另行通知。

技术特点: (德国机型)

- 一、电控系统: 日本三菱PLC电脑加入机界面(中文或英文)控制, 彩色触摸式操作屏操作, 模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检测、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现, 无点接触工作原理, 元器件耐用。
 二、液压系统: 电液混合伺服控制系统, 确保各运行单元快速平稳, 节能、可靠。
 三、塑化系统: 根据用户使用原料, 配备高效率混炼螺杆, 确保塑化充分、均匀。
 四、调速系统: 变频调速+合金钢硬齿面减速箱, 调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
 五、开合模机构: 开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨, 精度达微米级, 开合模全行程定位精度高, 轻松、节能, 并且承载强大, 不变形。专利产品: 两拉杆, 单油缸双向同步开合模中心锁模机构, 产品更稳定。
 六、射料: 独立单(大)油缸射料, 保证射料同心度, 绝对避免双油缸不同步现象。同大独有技术10段射料压力量厚层控制功能, 改少料坯因重叠而上下宽度差异, 并有效提高制品壁厚均匀性。
 七、模头: 均采用38CrMoAlA, 42CrMoV, 35CrMo等上乘材料, 经精密加工和热处理制成。同大独创复合流道模头形成料坯径向更均匀颜色比传统机型快50%。
 八、更换模具省力: 模头同上机台可同时升降, 并可前进、后移(液压控制), 便于安装各种模具留出空间, 升降模头, 便于生产时调正模口与模具间距, 余料最少。
 九、能耗低: 生产速度在70%左右, 能耗为75 KW·h比原来机型节能7 KW·h。



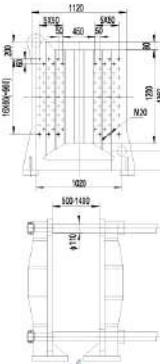
同心合力/一起壮大
同大机械

ISO9001 CE



TDB-160F

Fully automatic Extrusion blow moulding machine(Accumulator)
全自动吹塑中空成型机



技术参数 Technical Specification

最大制品容量	Max. Product Volume (L)	160
工位数	Station	单(Single)
空循环	Dry cycle (pc / h)	300
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	100
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	28
螺杆电动机功率	Screw drive power (kW)	75
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	24
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	5
HDPPE塑料挤出量	Output of HDPE (kg / h)	180~230
油泵电动机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	32.7
锁模力	Clamping force (kN)	740
开合模行程	Platen distance (mm)	500~1400
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	900x1450
储料量	Capacity of Accumulator head (L)	15
口模尺寸最大	Max. Die diameter (mm)	510
喷头加热功率	Die heating power (kW)	35.2
加热区段	No. of heating zone (ZONE)	6
吹气系统	Blowing pressure (Mpa)	0.8
气体用量	Air consumption (M³ / MIN)	1.6
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	180
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H)(m)	5.8x2.9x4.4
机器重量	Weight of machine (TON)	22

不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。

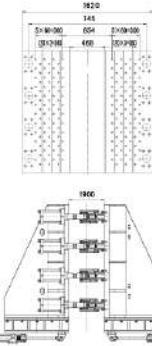


技术特点：(德国机型)

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制，所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。
- 二、液压系统：电液混合伺服控制系统，确保各运行单元快速平稳，节能、可靠。
- 三、塑化系统：根据用户使用原料，配备高效塑化流炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速或直流调速合金钢硬齿面减速箱，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
- 五、开合模机构：开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级，开合模全过程定位精度高、轻松、节能，并且承载强大，不变形，专利产品：两柱杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品更稳定。
- 六、射杆：独立单（大）油缸射杆，保证射料同心度，绝对避免双油缸不同步现象，同大独有技术1D射料杆压力量程控制功能，改少料坯因垂伸带来上下宽度差异，并有效提高制品壁厚均匀性。
- 七、模头：均采用38CrMoAlA、42CrMoY、35CrMo等上乘材料，经精密加工和热处理制成，同大独创复合流道模头形制件壁向更均匀，模腔比传统机型快50%。
- 八、更换模具省力：模头同上机台可同时升降，并可前进、后移（液压控制），便于安装各种模具留出空间，升降模头，便于生产时调正模口与模具间距，余料最少。
- 九、能耗低：生产速度在70%左右，能耗为78 KW·h比原机型节能 8KW·h。

TDW-160EF

Fully automatic Tie-barless extrusion blow moulding machine(Accumulator)
无扣环中空成型机



技术参数 Technical Specification

最大制品容量	Max. Product Volume (L)	160L
工位数	Station	单(Single)
空循环	Dry cycle (pc / h)	300
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	100
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	28
螺杆电动机功率	Screw drive power (kW)	75
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	24
螺杆加热区段	No. of heating zone (Screw) (ZONE)	5
HDPPE塑料挤出量	Output of HDPE (kg / h)	180~230
油泵电动机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	32.7
锁模力	Clamping force (kN)	1200
开合模行程	Platen distance (mm)	500~1900
模具最大尺寸	Max. Size of Mold (W x H) (mm)	1200x1900
储料量	Capacity of Accumulator head (L)	15
口模尺寸最大	Max. Die diameter (mm)	510
喷头加热功率	Die heating power (kW)	35.2
加热区段	No. of heating zone (ZONE)	6
吹气系统	Blowing pressure (Mpa)	0.8
气体用量	Air consumption (M³ / MIN)	2
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.4
用水量	Water consumption (L / MIN)	300
机器外形尺寸	Size of machine (L x W x H)(m)	5.93x2.1x4.5
机器重量	Weight of machine (TON)	22

不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。



技术特点：(德国机型)

- 一、电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制，所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。
- 二、液压系统：电液混合伺服控制系统，确保各运行单元快速平稳，节能、可靠。
- 三、塑化系统：根据用户使用原料，配备高效塑化流炼螺杆，确保塑化充分、均匀。
- 四、调速系统：变频调速或直流调速合金钢硬齿面减速箱，调速平稳、节能、噪音低、经久耐用。
- 五、开合模机构：开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级，开合模全过程定位精度高、轻松、节能，并且承载强大，不变形，专利产品：两柱杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品更稳定。
- 六、射杆：独立单（大）油缸射杆，保证射料同心度，绝对避免双油缸不同步现象，同大独有技术1D射料杆压力量程控制功能，改少料坯因垂伸带来上下宽度差异，并有效提高制品壁厚均匀性。
- 七、模头：均采用38CrMoAlA、42CrMoY、35CrMo等上乘材料，经精密加工和热处理制成，同大独创复合流道模头形制件壁向更均匀，模腔比传统机型快50%。
- 八、更换模具省力：模头同上机台可同时升降，并可前进、后移（液压控制），便于安装各种模具留出空间，升降模头，便于生产时调正模口与模具间距，余料最少。
- 九、能耗低：生产速度在70%左右，能耗为78 KW·h比原机型节能 8KW·h。



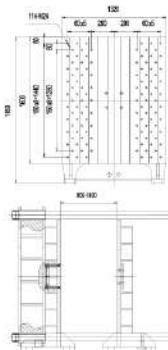
同心合力/一起壮大
同力同大

ISO9001 CE



TDB-250F/P

Fully automatic
Extrusion blow moulding machine(Accumulator)
全自动吹塑中空成型机



技术参数 Technical Specification

最大制品容量	Max. Product Volume (L)	250	250
工位数	Station	单(Single)	单(Single)
空循环	Dry cycle (pc / h)	300	300
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	120	90×2
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	32:1	32:1
螺杆电动机功率	Screw drive power (kW)	132	75×2
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	23.6	23.6
螺杆烘烤段	No. of heating zone(Screw)	(ZONE)	5
HMW-HDPE颗粒挤出量	Output of HMW-HDPE (kg / h)	5	5
油泵驱动机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	380	190×2
油泵驱动机功率	Clamping force (kN)	22	22
锁模力	Platen distance (mm)	770	770
开合模行程	Max. Size of Mold (W × H) (mm)	800~1800	800~1800
锁料量	Capacity of Accumulator head (L)	22	22
口模尺寸最大	Max. Die diameter (mm)	620	620
模头加热功率	Die heating power (kW)	15	15
加热区段	No. of heating zone (ZONE)	6	6
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	1.0	1.0
气体用量	Air consumption (M³/MIN)	2.0	2.0
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.3	0.3
用水量	Water consumption (L / MIN)	300	300
机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H)(m)	7.8×2.9×5.4	7.8×2.9×5.4
机器重量	Weight of machine (TON)	35	36

不断改进，才会更好。以上数据仅供参考，如有改动恕不另行通知。



技术特点：(德国机型)

- 电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面（中文或英文）控制，彩色触摸式操作屏操作，模块化温度控制。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。
- 液压系统：比例液压控制，配备进口名牌液压阀及油泵，稳定、可靠。
- 整化系统：特别32:1IKV高效塑化低速螺杆，确保高分子和高分子聚丙烯塑化充分，均匀。
- 调速系统：直流调速+合金铜碳质减速箱，扭矩大，起动方便，调速平稳，节能、噪音低，经久耐用。
- 开合模机构：开合模、锁模滑动机构采用滚珠直线导轨，精度达微米级。
- 开合模行程：开合模会行程定位精度高，轻松、节能，并且承载强大，不变形。专利产品：两柱杆、单油缸双向同步开合模中心锁模机构，产品更稳定。
- 射料：独立单（大）油缸射料，保证射料同心度，绝对避免双油缸不同步现象。同大模有技术10段射料压为整体控制功能，改少料坯因垂伸带来上下宽度差异，并有效提高制品壁厚均匀性。
- 模具：均采用38CrMoAlA、42CrMoV、35CrMo等上乘材料，经精密加工和热处理制版，复合流道模头换色比传统机型快50%，壁厚均匀。
- 更换模具省力：模头同上机架可同时升降，并可后移、前进（液压控制），便于安装各种模具留出空间，升降模头，便于生产时调整模口与模具间距，余料最少。
- 能耗低：生产速度在70%左右，能耗为110 kW·h比原来机型节能20 kW·h。

TDB-1200L TDB-1600L TDB-2000L

Fully automatic
Tie-barless extrusion blow moulding machine(Accumulator)
大型无拉杆中空成型机

技术参数 Technical Specification

	Max. Product Volume (L)	TDB-1200L 单(Single)	TDB-1600L 单(Single)	TDB-2000L 单(Single)
工位数	Dry cycle (pc / h)	30	30	30
螺杆直径	Screw Diameter (mm)	150	120×2	120×2
螺杆长径比	Screw L/D ratio (L / D)	32	32	32
螺杆电动机功率	Screw drive power (kW)	200	132×2	132×2
螺杆加热功率	Screw heating power (kW)	70	23.6×2	23.6×2
加热区段	No. of heating zone(Screw) (ZONE)	70	68×2	68×2
塑料挤出量	Output of HMW-HDPE (kg / h)	550	350×2	350×2
油泵驱动机功率	Hydraulic pump driving power (kW)	30	11×15=26	11×15=26
锁模力	Clamping force (kN)	200	300	300
开合模行程	Platen distance (mm)	1100~2700	400~2000	400~2000
锁料量	Capacity of Accumulator head (L)	1800~1720	1600×1800	1600×2000
口模尺寸最大	Max. Die diameter (mm)	750	1400×120	1500×120
模头加热功率	Die heating power (kW)	45	90	95
加热区段	No. of heating zone (ZONE)	9	24	30
吹气压力	Blowing pressure (Mpa)	1.0	1.0	1.0
气体用量	Air consumption (M³/MIN)	5	5	5
冷却水压力	Cooling water pressure (Mpa)	0.4	0.4	0.4
用水量	Water consumption (L / MIN)	350	350	350
机器外形尺寸	Size of machine (L × W × H)(m)	10.8×3.5×5.6	11.5×9×6.9	11.5×9×7.2
机器重量	Weight of machine (TON)	45	70~75	70~75



技术特点：(德国机型)

- 电控系统：日本三菱PLC电脑加人机界面控制，中英文菜单式控制面板，温度控制系统采用温控仪独立控制，降低维护费用。所有工艺设定、改变、检索、监控、故障诊断等功能均在触摸屏上实现，无点接触工作原理，元器件耐用。标准的电控柜体，使得元件运行环境稳定，设备使用寿命延长。
- 液压系统：比例压为控制，配备进口名牌液压阀及油系，稳定、可靠。采用100点电液伺服控制系統，电液伺服系統采用能控装置，此液压系統十分节能。
- 塑化系統：采用两根1KV高效塑化低速螺杆，确保塑化充分，均匀，挤出量达到700kg/h以上。
- 调速系統：直流传送系統合金铜碳质减速箱，起动刚性好，驱动力矩大，调速平稳，节能、噪音低，经久耐用。
- 开合模、移模系統：采用两根板桥机构，板桥底部采用直线导轨由移模油缸实现移模，模力大而均衡，可实现开模、从而保证模架时能动力足够，开模时开模平稳。此销轴机构已申请了发明专利。
- 2000L机械手：夹持板上安装双缸冷却水，此机械手夹持力大，可夹持较重的制品。
- 机头采用锯齿式扁平机头，适合生产平板类吹塑制品，锯齿机头采用外置方式，方便机头加工和制品加工时的工艺调整。流道设计为流线型，尽量减少对熔体的影响。此机头已申请了发明专利。
- 下吹装置和预冷装置：合模装置的下部安装下吹装置。可实现预吹气成型吹气。预冷装置夹持板采用双气缸独立驱动。夹持板上安装循环冷却水。
- 更换模具省力：将合模系统从设备中往右移出，吊装模具十分方便。
- 能耗低：生产1400×1200×150mm的吹塑托盘时，平均20KW·h/块托盘，比国外设备还要节能。



同心合力/一起壮大

ISO9001 CE



Ancillary equipment 辅机类



活塞压缩机
Piston Air Compressor



螺杆压缩机
Screw Air Compressor



模内贴标机
Inmould Labelling Machine



自动填料机
Automatic Vacuum Loader



塑料干燥机
Hopper Dryer



强力粉碎机
Strong Crusher



直立式混色机
Vertical Colour Mixer



模具控温机
Mould Temperature Controller



水冷式冷水机
Water-Cooled Chiller



风冷式冷水机
Air-Cooled Chiller



测漏机
Leak Tester

Mould 镊具

